

分类号 Y91  
备案号 1454~1469~1998

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

---

## 造纸测试仪器 (三)

1998—05—14 发布

1999—03—01 实施

---

国家轻工业局 发布

# 目 录

| 标准编号            | 标 准 名 称                      | 代替标准                                       |
|-----------------|------------------------------|--|
| 1 QB/T 2386—98  | 纸与纸板短距压缩试验仪 .....            | ( 1 )                                      |
| 2 QB/T 1047—98  | 纸与纸板定量测定仪 .....              | QB 1047—91 ..... ( 9 )                     |
| 3 QB/T 1048—98  | 纸板及纸箱抗压试验机 .....             | QB 1048—91 ..... ( 20 )                    |
| 4 QB/T 1049—98  | 纸与纸板耐折度仪 .....               | QB 1049—91<br>QB/T 1666—92 ..... ( 29 )    |
| 5 QB/T 1050—98  | 纸与纸板撕裂度仪 .....               | QB 1050—91 ..... ( 39 )                    |
| 6 QB/T 1051—98  | 纸板挺度测定仪 .....                | QB 1051—91 ..... ( 47 )                    |
| 7 QB/T 1053—98  | 纸与纸板抗张试验机 .....              | QB 1053—91<br>QB/T 1670—92 ..... ( 57 )    |
| 8 QB/T 1054—98  | 纸浆打浆度测定仪 .....               | QB 1054—91 ..... ( 68 )                    |
| 9 QB/T 1055—98  | 纸与纸板厚度测定仪 .....              | QB 1055—91<br>QB 1059—91 ..... ( 75 )      |
| 10 QB/T 1057—98 | 纸与纸板耐破度仪 .....               | QB 1057—91 ..... ( 82 )                    |
| 11 QB/T 1058—98 | IGT印刷适应性测定仪 .....            | QB 1058—91 ..... ( 89 )                    |
| 12 QB/T 1060—98 | 柔软度测定仪 .....                 | QB 1060—91 ..... ( 96 )                    |
| 13 QB/T 1664—98 | 纸板戳穿强度测定仪 .....              | QB/T 1664—92 ..... ( 105 )                 |
| 14 QB/T 1665—98 | 纸与纸板平滑度仪 .....               | QB/T 1665—92 ..... ( 112 )                 |
| 15 QB/T 1667—98 | 纸与纸板透气度测定仪 .....             | QB/T 1667—92 ..... ( 121 )                 |
| 16 QB/T 1671—98 | 纸与纸板物理性能试验<br>专用冲切试样器具通用技术条件 | QB/T 1671—92<br>QB/T 1672—92 ..... ( 128 ) |

QB/T 1671—98

备案号：1469—1998

## 前 言

由于纸与纸板物理性能试验，均需预先制备试样。对于试样尺寸精度足以影响试验结果的试验项目，制备试样必须借助冲切器具来完成。

本标准参照ISO 1924、ISO 1974、ISO 535、ISO 3037等十多项标准中关于试样制备的要求，确定了试样制取设备相关产品的通用技术条件。试样制取设备品种规格复杂多样，做为一类专用器具，统一纳入一项标准中，有利于产品结构的系列化和标准化，有利于控制产品质量。

本标准与原行业标准QB/T 1672—92《切纸刀》不同，本标准根据纸与纸板等材料的性质，提出了切制或冲裁这种材料的专用器具的结构设计、刀具选材、尺寸保证、切边齐整不起毛等保证措施的通用技术条件。标准遵循目的性、最大自由度和可证实性三项原则，提出了控制产品质量性能的基本条件和要求。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国轻工机械标准化中心归口。

本标准起草单位：四川省长江造纸仪器厂、国家纸张质量监督检测中心。

本标准主要起草人：吕惠庆。

自本标准实施之日起，原轻工业部发布的行业标准QB/T 1671—92《定量切样器》和QB/T 1672—92《切纸刀》作废。